

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1515.00.000 РЭ

**Прибор для измерения отклонений
от перпендикулярности внутренних
поверхностей форм ФК-100**

**НПР-1
(база 50 мм)**

№ 07

1. Назначение

Прибор для измерения отклонений от перпендикулярности НПР-1 (далее по тексту – прибор) предназначен для определения отклонений от перпендикулярности внутренних поверхностей форм по ГОСТ 22685-89.

2. Технические характеристики

2.1. База прибора, мм	- 50
2.2. Измеритель перемещения, тип	- ИЧ-02
2.3. Погрешность измерения, не более, мм	- 0,01
2.4. Габаритные размеры, мм	- 94x85x17
2.5. Масса, кг	- 0,44

3. Комплектность

3.1. Корпус (уголок)	- 1 шт.
3.2. Индикатор часового типа ИЧ-02	- 1 шт.
3.3. Руководство по эксплуатации 1515.00.000 РЭ	-1 шт.

4. Устройство и работа прибора

4.1. Прибор выполнен в виде стального уголка -1 (рис.1) с тремя шариковыми опорами -2 и индикатора -4. База прибора равна 50 мм.

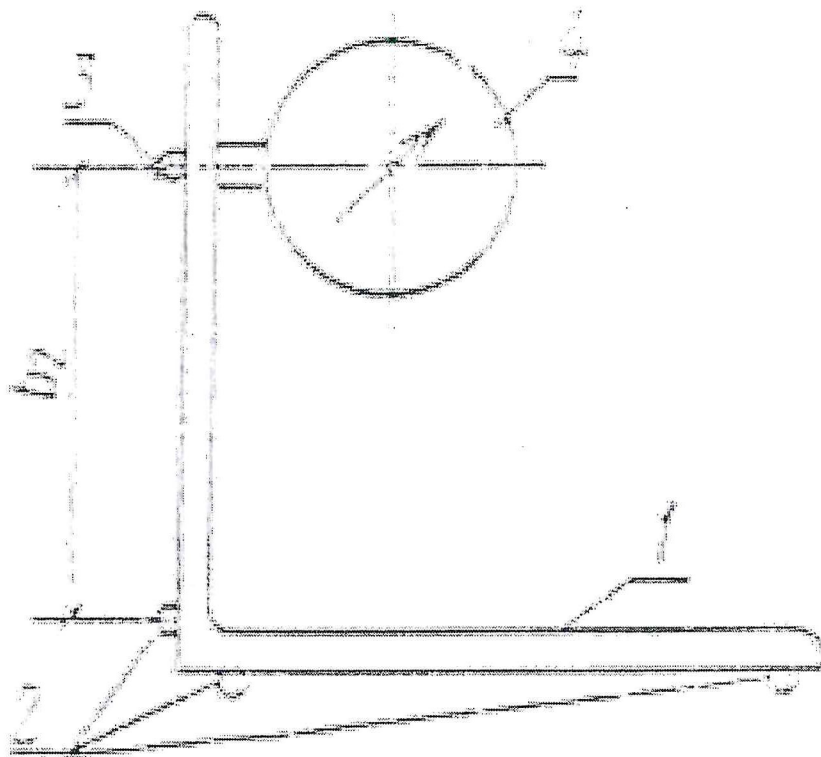


Рис.1.

1 - корпус (угольник); 2 - опора; 3 - измерительный стержень индикатора; 4 - индикатор; b_2 - база прибора.

4.2. Перед измерением прибор устанавливают в вертикальное положение на поверочную плиту по ГОСТ 10905 или зеркало и приставляют к третьей опоре поверочный угольник типа УП 90° по ГОСТ 3749. Угольник при этом опирается в измерительный стержень индикатора, стрелку которого приводят в нулевое положение.

4.3. Прибором, повернутым на 90°, определяют отклонение от перпендикулярности смежных стенок формы. Для этого прибор прижимают двумя фиксированными опорами к одной из стенок и третьей опорой — к смежной стенке. Одновременно снимают показание индикатора.

Примечание. В форме высотой 100 мм отклонение от перпендикулярности определяют в одном сечении, на расстоянии 20-40 мм от верха.

4.4. Отклонение от перпендикулярности (C) определяют по формуле

$$C = C_2 \cdot O_3,$$

где O_3 — показание индикатора, мм;

C_2 — постоянная прибора, определяемая по формуле

$$C_2 = \frac{100}{b_2},$$

где b_2 — база прибора, равная 50 мм.

4.5. Значение C рабочих поверхностей смежных стенок форм типов ФК и ФП, а также опорных и боковых поверхностей типа ФЦ не должны быть более 0,5 мм на 100 мм длины.

4.6. Если при периодических испытаниях отклонение от перпендикулярности смежных стенок форм превышает 0,75 мм на 100 мм длины, а отклонения внутренних линейных размеров превышают $\pm 0,75\%$ размера или $\pm 1,5$ мм, форму снимают с работы.

4.7. Отклонения от перпендикулярности в форме проверяют по всем стенкам, являющимися рабочими.

4.8. При периодических испытаниях у потребителя значение C заносят в журнал, где, кроме значения, указывают дату проверки, марку и инвентарный номер формы, а также отметку о принятом решении.

5. Техническое обслуживание

5.1. После работы прибор протереть чистой мягкой тканью, смазать любой консистентной смазкой шариковые опоры.

5.2. Обслуживание индикатора проводить согласно требованиям паспорта ИЧ 02.000 ПС.

6. Свидетельство о приемке

Прибор для измерения отклонений от перпендикулярности НПР-1, заводской номер № 04, соответствует техническим условиям 1515.00.000 ТУ и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска «22» 10 2025г.

М.П.

Ответственный за приемку



7. Гарантии изготовителя

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя.

В период гарантийного срока при обнаружении неисправностей, возникших по вине предприятия-изготовителя, ремонт или замена устройства производится безвозмездно, за исключением случаев, когда дефект возник в результате механических повреждений, небрежной эксплуатации или неисправность явилась результатом естественного износа.

8. Сведения о рекламациях

В гарантийный срок, в случае возникновения не по вине потребителя неисправности, рекламации предъявляются изготовителю