
Гомогенизатор лабораторный
ГЛ-П 300 5000 / 10000

Руководство по эксплуатации

г. Санкт-Петербург

Содержание

Пп		Стр.
1	Назначение.....	2
2	Технические характеристики.....	2
3	Комплект поставки.....	2
4	Внешний вид.....	3
5	Подготовка к работе.....	3
6	Порядок работы.....	5
7	Указание мер безопасности.....	6
8	Гарантийные обязательства.....	6
9	Гарантийный талон.....	7

ВНИМАНИЕ!

Категорически запрещается включение гомогенизатора
в электросеть до изучения инструкции по эксплуатации.
Перед вводом в эксплуатацию убедитесь в отсутствии
механических повреждений.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Гомогенизатор ГЛ-П 300 5000/10000 предназначен для получения однородных, мелко измельчённых смесей, а также эмульсий с высокой дисперсностью в процессе пробоподготовки перед проведением лабораторных исследований.

Гомогенизатор оснащен гомогенизирующей насадкой «4» совмещенной с подвижной крышкой чаши «4.1» (см. рис. 1). Крышка предотвращает выплескивание пробы из чаши. Так же с данной насадкой возможно использование чаши разного объема и размера. Диаметр чаши от 65 мм до 110 мм. Глубина чаши от 60 мм до 150 мм. Для центровки чаши «5» относительно гомогенизирующей насадки «4» на крышке «4.1» сделаны конические круговые углубления.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Максимальная скорость вращения: 5000/10000 об/мин.
- Мощность двигателя: 400/600 Вт.
- Диапазон установки таймера: 0 мин. - 10 мин. (с шагом 1 мин.)
- Рабочая емкость: нержавеющая сталь.
- Диаметр чаши от 65 мм до 110 мм. Глубина чаши от 60 мм до 150 мм.
- Электропитание: 230В/50Гц.
- Габаритные размеры: 600x290x220 мм.
- Масса: 7,5 кг.

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ*

- | | |
|---|----------|
| 1. Гомогенизатор ГЛ-П 300 5000/10000..... | 1 шт. |
| 2. Емкость 250 мл, 500 мл..... | по 1 шт. |
| 3. Емкость 1000 мл..... | 1 шт. |
| 4. Сетевой шнур..... | 1 шт. |
| 5. Руководство по эксплуатации..... | 1 шт. |
| 6. Упаковка..... | 1 шт. |

3. Внешний вид гомогенизатора*

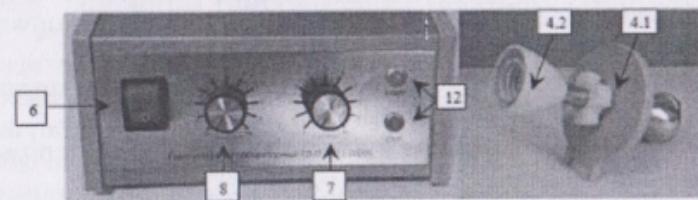
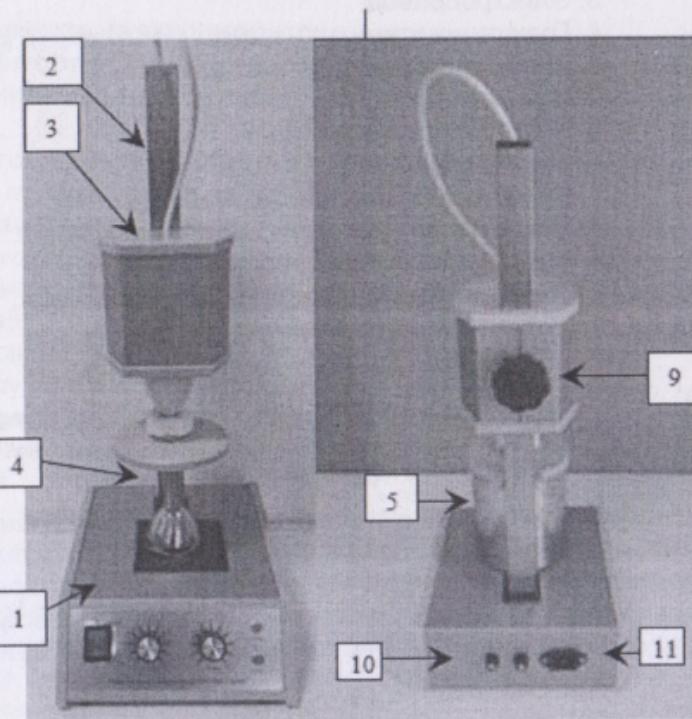


Рис. 1 Устройство и органы управления

* Предприятие-изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений в комплект поставки прибора.

1. Основание гомогенизатора
2. Штатив.
3. Электропривод.
4. Гомогенизирующая насадка с подвижной крышкой.
 - 4.1 Гомогенизирующая насадка.
 - 4.2 Крышка чаши.
5. Чаша для гомогенизации.
6. Кнопка «Вык/Вкл» прибора.
7. Рукоятка управления таймером.
8. Рукоятка регулировки скорости вращения.
9. Винт фиксации электропривода.
10. Держатель предохранителя корпусной.
11. Вилка корпусная шнура питания.
12. Кнопки «Старт», «Стоп».

* Предприятие-изготовитель оставляет за собой право на внесение в конструкцию и во внешний вид изделия изменений и усовершенствований, не влияющих на качество получаемого продукта без предварительного уведомления.

Внимание! Рекомендуется использовать минимальный объем пробы для гомогенизации не менее 70 г. При использовании пробы минимального объема рекомендуется использовать чашу для гомогенизации объемом не более 250 мл. и диаметром немногим больше диаметра венчика гомогенизирующей насадки.

4. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ.

- 4.1. Достаньте гомогенизатор из упаковки и установите его на ровную горизонтальную поверхность.
- 4.2. Установить сетевой кабель (шнур) питания.
- 4.3. Ослабив винт «9», поднимите электропривод «3» на штативе «2» в верхнее положение и зафиксируйте его винтом «9».
- 4.4. Извлеките гомогенизирующую насадку с подвижной крышкой из прибора.
- 4.5. Установите регуляторы «7» и «8» в крайние левые положения (против часовой стрелки).
- 4.6. Включите прибор («6»), при этом: на кнопке вкл/выкл прибора включится подсветка.
- 4.7. Установите регуляторы «7» и «8» в произвольное значение, отличное от «0», нажмите кнопку «старт», электродвигатель начнет вращаться, нажмите кнопку «стоп», электродвигатель остановится.
- 4.7. Выключите прибор («6»).

Прибор готов к работе.

5. ПОРЯДОК РАБОТЫ

- 5.1. Извлеките из гомогенизатора чашу.
 - 5.2. Поместите в чашу гомогенизируемый образец. Долейте в чашу дистиллированную воду или экстрагирующий раствор до требуемого объема.
 - 5.3. На гомогенизирующей насадке «4» ослабьте винт, это позволит крышке перемещаться по насадке.
 - 5.4. Установите насадку с крышкой «4» в чашу «5». Опустите гомогенизирующую насадку «4.1» на дно чаши (легким надавливанием сверху вниз) при этом крышка должна опираться на чашу. После этого зафиксируйте крышку чаши на гомогенизирующей насадке закрутив винт насадки.
 - 5.5. Чашу «5» вместе с насадкой «4» поместите в прибор, при этом необходимо совместить выступы на крышке «4.2» со штативом «2».
 - 5.6. Ослабьте фиксатор электропривода «9» и опустите электропривод «3» вниз.
- Добейтесь плотной посадки (соединения) электропривода «3» и насадки «4», легким покачиванием из стороны в сторону за крышку чаши «4.1». Верхний конец гомогенизирующей насадки «4.2» должен войти в специальное углубление на нижней части электропривода «3». Электродвигатель «3» под собственным весом прижмет крышку «4.1» к чаше «5», после этого зафиксируйте электродвигатель «9».
- Допускается поджимать рукой (сверху вниз) электродвигатель к насадке для более надежной фиксации.
 - 5.7. Включите прибор, с помощью рукояток «7» и «8» установите требуемые параметры гомогенизации (длительность, мин. и скорость об/мин.) и нажмите кнопку «старт». По истечении времени, гомогенизатор автоматически отключится.
 - Допускается в процессе работы прибора регулировать только скорость (об/мин).
 - 5.8. Выключите прибор, («6»).
 - Допускается в процессе работы прибора останавливать процесс гомогенизации, нажав кнопку «стоп».
- А при повторном нажатии кнопки «старт» процесс возобновится. ОДНАКО ОТСЧЕТ ВРЕМЕНИ НАЧНЕТСЯ С НАЧАЛА (прибор запустит цикл заново).

5.9. Для изъятия продуктов гомогенизации поднимите электропривод «3» в верхнее положение и зафиксируйте его винтом «9». Извлеките чашу «5» с «4». Снимите гомогенизирующую насадку «4». Переместите в лабораторную посуду измельченный материал из чаши гомогенизатора и гомогенизирующей насадки.

5.10. Проведите очистку, а в случае необходимости дезинфекцию чаши «5» гомогенизатора и гомогенизирующей насадки с подвижной крышкой «4» в соответствии с действующими инструкциями.

Автоклавирование гомогенизирующей насадки с крышкой «4» не допускается!

6. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- 6.1. Включайте гомогенизатор только в соответствующую (220В , 50Гц) электрическую сеть с заземляющим контактном. Категорически запрещается поднимать гомогенизатор из емкости п.5 и снимать насадку п.11 до полной остановки вращения.
- 6.2. Не модифицируйте никаких частей прибора. Ни механических, ни электрических. Это может привести к травмам персонала и серьёзным проблемам в работе прибора.
- 6.3. Не используйте гомогенизатор для измельчения легковоспламеняющихся материалов..
- 6.4. Прибор должен использоваться в закрытом помещении при температуре в интервале +5°C- +40°C.
- 6.5. При включении и выключении прибора не касайтесь руками гомогенизирующей насадки и чаши гомогенизатора.**
- 6.6. При работе с жидкими образцами не допускайте их переливания и разбрызгивания из чаши гомогенизатора..

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Поставщик гарантирует соответствие гомогенизатора требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.

Гарантийный срок эксплуатации изделия — 12 месяцев со дня отгрузки потребителю.

Гарантия не распространяется на механические повреждения и на дефекты, вызванные нарушениями правил эксплуатации прибора.

Попытки ремонта изделия силами потребителя или ремонтных организаций, не уполномоченных на то изготовителем надлежащим образом, лишают потребителя права на бесплатный гарантийный ремонт.

При обнаружении неисправности изделия в течение гарантийного периода потребитель должен составить акт с указанием признаков неисправности и направить прибор для ремонта в адрес изготовителя.

Линия отреза

Послегарантийный ремонт изделия в течение срока службы осуществляется изготовителем по договорным ценам, согласованным с потребителем.

8. ТАЛОН НА ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ
Гомогенизатор ГЛ-П 300 5000/10000

Гомогенизатор ГЛ-П 300 5000/10000 соответствует техническим условиям ТУ 9444-006-25884738-98 и признан годным для эксплуатации.

Прибор поверке и аттестации не подлежит.

Заводской номер: _____

Дата изготовления: _____

М.П.

Подпись представителя
предприятия-изготовителя

Дата продажи: _____

Организация-продавец _____

М.П.

подпись _____