

БЛЕСКОМЕР ФОТОЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ
БФ5М-45/0/45

Руководство по эксплуатации
ГБА.201113.001РЭ

LAB-OBORUDOVANIE.RU



Содержание

Введение	3
1 Описание и работа	3
1.1 Назначение изделия	3
1.2 Метрологические и технические характеристики	4
1.3 Состав изделия	5
1.4 Устройство и работа	5
2 Использование по назначению	7
2.1 Подготовка блескомера к работе и порядок работы	7
2.2 Меры безопасности	9
3 Техническое обслуживание	9
3.1 Зарядка аккумуляторной батареи	9
4. Поверка блескомера	9
5 Свидетельство об упаковывании	10
6 Свидетельство о приемке	10
7 Гарантийные обязательства	11
8 Транспортировка и хранение	11
Приложение. Блескомеры фотоэлектрические БФ5М. Методика поверки	12

Введение

Настоящее руководство по эксплуатации, объединённое с паспортом предназначено для изучения блескомера фотоэлектрического типа БФ5М-45/0/45 (в дальнейшем – блескомер) и содержит гарантированные изготовителем основные параметры и характеристики, сведения о его устройстве и принципе действия, о действиях при использовании по назначению, о техническом обслуживании, проверке и другие, необходимые для обеспечения полного использования технических возможностей блескомера и его правильной эксплуатации.

1 Описание и работа

1.1 Назначение изделия

1.1.1 Блескомер БФ5М-45/0/45 предназначен для измерения блеска при углах освещения-наблюдения $45^\circ/45^\circ$ и коэффициента яркости при углах освещения-наблюдения $45^\circ/0^\circ$ направленного светового потока поверхности лакокрасочных и эмалированных покрытий и других поверхностей в видимой области спектра с целью количественной оценки зрительного восприятия человеческим глазом степени блеска (ГОСТ 896-69) и яркости указанных покрытий и других поверхностей соответственно. Блескомер предназначен для применения во всех отраслях промышленности, где применяются или выпускаются изделия с лакокрасочными, эмалированными и другими покрытиями.

1.1.2 Условия применения (эксплуатации):

- температура окружающей среды, $^\circ\text{C}$ +10...+35
- относительная влажность, % 30...80
- атмосферное давление, кПа 84...106,7

1.2 Метрологические и технические характеристики

1.2.1 Диапазон измерения блеска поверхности покрытий в видимой области спектра, который служит показателем степени блеска (при углах освещения-наблюдения $45^\circ/45^\circ$ направленного светового потока), единиц блеска.....2...70

1.2.2. Диапазон показаний блеска, ед. блеска2...199

1.2.3. Диапазон измерения коэффициента яркости поверхности в видимой области спектра, который служит показателем степени яркости (при углах освещения-наблюдения $45^\circ/0^\circ$ направленного светового потока), относительных единиц.....0,1...1,0

1.2.4. Пределы допускаемого значения абсолютной погрешности измерения блеска, единиц блеска $\pm 2,0$

1.2.5. Пределы допускаемого значения абсолютной погрешности измерения коэффициента яркости, относительных единиц $\pm 0,020$

1.2.6. Величина (значение) блеска калибровочного образца блестящей поверхности при геометрии освещения-наблюдения $45^\circ/45^\circ$ составляет 70 ± 10 единиц блеска и указана в свидетельстве о проверке блескомера.

1.2.7. Коэффициент яркости калибровочного образца белой поверхности при геометрии освещения-наблюдения $45^\circ/0^\circ$ составляет $0,9 \pm 0,1$ относительных единиц и указан в свидетельстве о проверке блескомера.

1.2.8. Питание блескомера осуществляется от встроенного аккумулятора напряжением 8,4В, зарядка которого осуществляется с помощью зарядного устройства, входящего в комплект блескомера, от сети переменного тока напряжением 220 ± 22 В, частотой 50 ± 1 Гц

1.2.9 Средний срок службы до среднего ремонта не менее, лет.....5

1.2.10 Назначенный ресурс до среднего ремонта не менее, часов.....2000

1.2.11 Габаритные размеры блескомера, мм, не более122×33×85

1.2.12 Масса блескомера, кг, не более0,35

1.2.13 Габаритные размеры зарядного устройства, мм, не

более.....	90×50×75
1.2.14 Масса зарядного устройства, кг, не более.....	0,3
1.2.15 Габаритные размеры калибровочного образца в оправе, не более	130,5×36,5×14,5
1.2.16 Масса калибровочного образца в оправе, кг, не более.....	0,15
1.2.17 Масса комплекта блескомера в футляре, кг, не более.....	1,0

1.3 Состав изделия

1.3.1 В комплект поставки блескомера фотоэлектрического БФ5М-45/0/45 входят:

- блескомер БФ5М-45/0/45;
- калибровочный образец блестящей поверхности;
- калибровочный образец белой поверхности;
- зарядное устройство;
- отвёртка часовая;
- руководство по эксплуатации;
- футляр (для хранения и транспортировки).

1.4 Устройство и работа

1.4.1 Блескомер БФ5М-45/0/45 выполнен в виде моноблока, в корпусе которого расположены источник света на белом светодиоде с оптическим коллиматором, дающим параллельный пучок света, два узла фотоприемников, аналого-цифровой преобразователь, схемы стабилизации питания и усиления фототоков приемников излучения с органами регулировки, аккумуляторная батарея.

1.4.2 Оптические оси всех оптических элементов размещены в одной плоскости, перпендикулярной измеряемой поверхности, при этом ось источника света со спектральной характеристикой близкой к стандартному источнику С (ГОСТ 7721-89) расположена под углом 45° к вертикали к измеряемой поверхности.

1.4.3 Узел фотоприемника блеска, ось которого также расположена под углом 45° к вертикали к измеряемой поверхности, включает в себя фотодиод, скорректированный под

кривую, близкую к относительной спектральной световой эффективности $V(\lambda)$ ГОСТ 8.332-78 (кривая видности глаза), и коллимирующую систему.

1.4.4 Узел фотоприемника яркости включает в себя кремниевый фотодиод с большой фотоприемной площадью, ось которого расположена перпендикулярно измеряемой поверхности.

1.4.5 Все три оптических элемента размещены и зафиксированы в едином корпусе в отверстиях в соответствии с заданными углами. Три этих отверстия имеют единое выходное окно на нижней рабочей поверхности блескомера, которая устанавливается на измеряемую поверхность.

1.4.6 На верхней плоскости блескомера размещен жидкокристаллический цифровой индикатор на 3,5 десятичных разряда, кнопки включения и измерения, переключатель режима измерения блеска или яркости.

1.4.7 На одной боковой поверхности блескомера расположены два отверстия с шлицевыми выводами резисторов регулировки блеска и яркости при калибровке блескомера, на противоположной боковой поверхности расположено гнездо для подключения зарядного устройства.

1.4.8 Зарядное устройство блескомера состоит из трансформатора, выпрямителя, стабилизатора и светодиода контроля наличия зарядного тока.

1.4.9 Для увеличения продолжительности работы между двумя циклами подзарядки аккумуляторной батареи в блескомере используется импульсное питание источника света. При измерении (нажатии кнопки «ИЗМ») светодиод источника света (основного потребителя энергии) загорается на короткое время и после окончания процесса измерения выключается. Результат измерения сохраняется на цифровом индикаторе до следующего измерения (нажатия кнопки «ИЗМ») или до выключения блескомера.

1.4.10 Принцип работы блескомера основан на фотоэлектрическом методе измерения неэлектрических величин.

Световой поток из источника света выходит параллельным пучком и направляется на контролируемый образец. При определении блеска параллельный пучок света, отразив-

шись от поверхности контролируемого образца и пройдя через коллиматор фотоприемника, фокусируется на фотоприемнике, расположенном также под углом 45° от нормали к контролируемой поверхности. При определении коэффициента яркости параллельный пучок света, отразившись от поверхности контролируемого образца, направляется на фотоприемник, расположенный параллельно контролируемой поверхности. Цифровое значение величины фототока, вызванного отраженным световым потоком, служит показателем блеска или коэффициента яркости контролируемого образца. Для контроля и подстройки блескомера применяются рабочие калибровочные образцы, аттестованные в установленном порядке. Калибровочный образец блестящей поверхности представляет собой полированную пластину из стекла ИКС-6 (черного цвета) с величиной (значением) блеска 70 ± 10 единиц блеска при геометрии освещения-наблюдения $45^\circ/45^\circ$. Калибровочный образец белой поверхности представляет собой пластину из молочного стекла МС-20 (белого цвета) с коэффициентом яркости $0,9 \pm 0,1$ относительных единиц при геометрии освещения-наблюдения $45^\circ/0^\circ$.

2 Использование по назначению

2.1 Подготовка блескомера к работе и порядок работы

2.1.1 Перед началом измерений рабочие поверхности калибровочных образцов должны быть тщательно очищены мягкой неворсистой тканью.

2.1.2 Настройка блескомера проверяется перед каждой серией измерений при помощи калибровочных образцов.

2.1.3 После транспортировки или хранения при пониженных температурах блескомер необходимо выдержать в течение не менее 4-х часов при рабочей температуре.

2.1.4 Для измерения блеска поверхности необходимо:

2.1.4.1 Установить блескомер на калибровочный образец блестящей поверхности (черного цвета).

2.1.4.2 Установить переключатель рода работы в положение «БЛЕСК».

2.1.4.3 Включить блескомер, нажав кнопку «ВКЛ». После

появления показания на индикаторе нажать кнопку «ИЗМ» и зафиксировать показание блеска в единицах блеска, появившееся на индикаторе блескомера. При отклонении полученного значения от указанного в свидетельстве о проверке блескомера следует отрегулировать показания вращением регулировочного винта резистора через отверстие «КБ» в правой стенке корпуса блескомера. Требуемое значение надо установить точностью $\pm 0,1 \dots 0,2$ ед. Контроль установленного значения производить нажатием кнопки «ИЗМ».

2.1.4.4. Перенести блескомер на контролируемую поверхность, нажать кнопку «ИЗМ» и зафиксировать показание, появившееся на индикаторе блескомера. Это значение будет сохраняться до следующего нажатия кнопки «ИЗМ» или до выключения блескомера.

2.1.5. Для измерения коэффициента яркости поверхности необходимо:

2.1.5.1. Установить блескомер на калибровочный образец белой поверхности (белого цвета).

2.1.5.2 Установить переключатель рода работы в положение «ЯРК».

2.1.5.3. Включить блескомер, нажав кнопку «ВКЛ». После появления показания на индикаторе нажать кнопку «ИЗМ» и зафиксировать показание коэффициента яркости в относительных единицах, разделив на 100 значение, появившееся на индикаторе блескомера. При необходимости подрегулировать показание до значения, указанного в свидетельстве о проверке измерителя, вращением отвертки, вставленной в шлиц регулировочного винта резистора через отверстие «КЯ» в правой стенке корпуса измерителя, установить это значение с точностью $\pm 0,001 \dots 0,002$ отн. ед.

2.1.5.4. Перенести блескомер на контролируемую поверхность, нажать кнопку «ИЗМ» и зафиксировать показание, разделив на 100 значение, появившееся на индикаторе блескомера. Это значение будет сохраняться до следующего нажатия кнопки «ИЗМ» или до выключения блескомера.

2.2 Меры безопасности

2.2.1 К эксплуатации блескомера допускается персонал, имеющий квалификационную группу не ниже II, изучивший настоящее руководство, обученный работе с высоким напряжением (до 1000 В), подготовленный в соответствии со следующими правилами:

- Межотраслевые правила по ОТ (правила безопасности) при эксплуатации электроустановок ПОТ РМ-016-2001, РД 153-34.0-03.150-0;

- Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей ПТЭЭП, Москва, Госэнергонадзор, 2008г.;

- Правила устройства электроустановок ПУЭ

3 Техническое обслуживание

3.1 Зарядка аккумуляторной батареи

3.1.1 При уменьшении напряжения на клеммах аккумуляторной батареи до заданной величины (разрядке батареи) в левом верхнем углу индикатора измерителя появляется символ , что свидетельствует о необходимости ее подзарядки.

3.1.2 Для проведения подзарядки аккумуляторной батареи выполнить следующие операции:

3.1.2.1 Выключить измеритель, отжав кнопку «ВКЛ».

3.1.2.2 Вставить штекер провода зарядного устройства в гнездо «ЗУ» на левой боковой стенке измерителя.

3.1.2.3 Включить зарядное устройство в сеть, на его корпусе должен загореться светодиод контроля наличия зарядного тока. При полной зарядке батареи светодиод гаснет.

Примечание – ориентировочное время зарядки полностью разряженной батареи составляет 12...15 часов.

4 Поверка блескомера

4.1 Для проверки работоспособности прибора производится регулярная поверка блескомера и калибровочных образцов блеска и коэффициента яркости.

4.2 Поверка блескомера производится 1 раз в год аккредитованной метрологической службой юридического лица с целью определения его пригодности к применению.

4.3 Поверка блескомера проводится в соответствии с

«Блескомеры фотоэлектрические БФ5М. Методика поверки» - (Приложение к РЭ).

5 Свидетельство об упаковывании
Блескомер фотоэлектрический БФ5М-45/0/45

зав. № 165

упакован согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации

Вед. инж. Сидоров С.Т. Степанов С.Т.
должность личная подпись расшифровка подписи

2016.05.25.

год, месяц, число

6 Свидетельство о приемке

Блескомер фотоэлектрический БФ5М-45/0/45

зав. № 165

изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признан годным к эксплуатации.

Начальник ОТК



В.В. Кошеров

личная подпись

Кошеров В.В.

расшифровка подписи

25.05.2016г.

год, месяц, число

7 Гарантийные обязательства

7.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие блескомера требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий и правил эксплуатации, транспортировки и хранения.

7.2 Гарантийный срок эксплуатации установлен 12 месяцев со дня ввода блескомера в эксплуатацию.

7.3 Предприятие-изготовитель обязуется осуществлять безвозмездный ремонт блескомера, если в течение установленного гарантийного срока при соблюдении потребителем условиям хранения, транспортировки и режимов эксплуатации будет установлена неисправность блескомера.

8 Транспортировка и хранение

8.1 Блескомер можно транспортировать любым видом транспорта без ограничения расстояний.

8.2 Блескомер должен храниться в закрытом отапливаемом помещении.

8.3 Гарантийный срок хранения блескомера до начала эксплуатации не более 6-ти месяцев со дня изготовления.

Приложение

Блескомеры фотоэлектрические БФ5М. Методика поверки
Введение

Настоящая методика устанавливает методы и средства поверки на блескомеры фотоэлектрические БФ5М, в дальнейшем по тексту – блескомеры. Блескомеры БФ5М-20/20, БФ5М-45/45, БФ5М-60/60 и БФ5М-85/85 предназначены для измерения блеска, блескомер БФ5М-45/0 предназначен для измерения коэффициентов яркости, блескомер БФ5М-45/0/45 предназначен для измерения блеска и коэффициентов яркости.

Межповерочный интервал – 1 год.

1 Операции поверки

1.1 При проведении поверки должны быть выполнены операции, указанные в таблице 1.

Таблица 1

Наименование операций	Номер пункта методики поверки	Проведение операций при	
		первичной поверке	периодической поверке
1. Внешний осмотр	7.1	Да	Да
2. Опробование	7.2	Да	Да
3. Определение абсолютной погрешности измерений единиц блеска при геометриях освещения/наблюдения 20°/20°, 45°/45°, 60°/60°, 85°/85°	7.3	Да	Да
4. Определение абсолютной погрешности измерений коэффициента яркости при геометрии освещения/наблюдения 45°/0°	7.3	Да	Да
5. Оформление результатов поверки	8	Да	Да

Примечание: для поверки блескомера БФ5М-45/0/45 выполняются операции п.п. 3, 4 из таблицы 1.

2 Средства поверки

2.1 При проведении поверки должны применяться средства поверки, указанные в таблице 2.

Таблица 2

Номер пункта методики поверки	Наименование и тип основного или вспомогательного средства поверки; обозначение нормативного документа, регламентирующего технические требования, и метрологические и основные технические характеристики средства поверки
7.3	Набор мер НО-5, входящий в состав УВТ единиц блеска (№ в Госреестре 12429-90) Диапазон измерений единиц блеска 2...100 ед.блеска. Абсолютная погрешность $\pm 0,5$ ед.блеска.
7.3	Набор мер НО-4 (№ в Госреестре 12844-91) Диапазон измерений коэффициента яркости 0,150...1,000. Абсолютная погрешность $\pm 0,005$.

Примечание: Допускается использование других аналогичных средств поверки, обеспечивающих указанные метрологические характеристики.

3 Требования к квалификации поверителя

3.1 К работе с блескомером допускаются поверители, прошедшие аттестацию в установленном порядке, имеющие опыт поверки блескомеров, ознакомленные с Руководством по эксплуатации и прошедшие полный инструктаж по технике безопасности.

4 Требования безопасности и охраны окружающей среды

4.1 При работе с приборами необходимо соблюдать требования электробезопасности по ГОСТ 12.1.019-79.

4.2 Помещение, в котором проводится поверка, должно соответствовать требованиям пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004-91 и иметь средства пожаротушения по ГОСТ 12.4.009-83.

5 Условия поверки

5.1 При проведении поверки должны быть соблюдены следующие условия:

Поверку следует проводить в нормальных условиях по ГОСТ 8.395-80:

- температура окружающего воздуха, $^{\circ}\text{C}$ 20 ± 5 ;
- относительная влажность воздуха, % 60 ± 15 ;
- атмосферное давление, кПа $101,3 \pm 4$;
- напряжение питающей сети, В 220 ± 22 .

Механические воздействия, внешние электрические и магнитные поля, влияющие на метрологические характеристики блескомера, должны быть исключены.

6 Подготовка к поверке

6.1 Поверяемый блескомер следует подготовить к работе в соответствии с Руководством по эксплуатации.

7 Проведение поверки

7.1 Внешний осмотр

При внешнем осмотре должно быть установлено:

- соответствие комплектности и маркировки НД на блескомер;
- отсутствие механических повреждений, влияющих на работу блескомера (исправность органов управления, электрических кабелей, крепежных винтов и пр.);
- отсутствие царапин и загрязнений на поверхностях калибровочных образцов.

7.2 Опробование

7.2.1 Включить блескомер в соответствии с настоящим Руководством по эксплуатации. При опробовании должна

быть установлена работоспособность блескомера и адекватность выводимой на дисплей информации.

7.2.2 Провести калибровку по калибровочному образцу блестящей поверхности, входящему в состав блескомера для моделей БФ5М-20/20, БФ5М-45/45, БФ5М-45/0/45, БФ5М-60/60, БФ5М-85/85.

7.2.3 Провести калибровку по калибровочному образцу белой поверхности, входящему в состав блескомера для моделей БФ5М-45/0/45, БФ5М-45/0.

7.3 Определение абсолютной погрешности измерения блеска и коэффициента яркости ($\Delta_{абс}$).

7.3.1 Определение абсолютной погрешности измерений проводится прямым измерением блеска или коэффициента яркости образцовых мер наборов НО-5 или НО-4.

7.3.2 Измерения начинаются с калибровки блескомера по образцовой мере блеска или коэффициента яркости, имеющей максимальное значение.

За результат измерения блеска или коэффициента яркости принимают среднее арифметическое результатов 5 наблюдений:

$$\tilde{A}_k = \frac{1}{5} \sum A_{ki},$$

где A – значение блеска или коэффициента яркости, i – номер наблюдения, k – номер меры.

7.3.3 Систематическая погрешность (СП) измерений определяется по формуле:

$$\Theta_{сп} = |A_s - \tilde{A}_k|,$$

где \tilde{A}_k – среднее арифметическое результатов наблюдений блеска или коэффициента яркости каждой меры набора, A_s – эталонное значение блеска меры из набора НО-5 или эталонное значение коэффициента яркости меры из набора НО-4, указанное в свидетельстве о поверке на них.

За неисключенную систематическую погрешность (НСП) результата измерения принимают максимальную из полученных (СП).

7.3.4 Граница неисключенной систематической погрешности (абсолютная погрешность измерения) прибора определяется

по формуле:

$$\Theta_A = 1,1 \sqrt{S^2 + \Theta_{сп}^2}; \text{ где}$$

S – погрешность, обусловленная погрешностью эталонных мер, указанной в свидетельстве о поверке

$\Theta_{сп}$ – неисключенная систематическая погрешность (НСП) измерений

7.3.5 Не меняя калибровки блескомера, измеряют значение блеска калибровочного образца блестящей поверхности или коэффициента яркости калибровочного образца белой поверхности, входящего в комплект блескомера и записывают полученное значение блеска или коэффициента яркости в свидетельство о поверке на прибор.

7.3.6 Блескомер считается прошедшим поверку, если абсолютная погрешность измерения блеска не превышает $\pm 2,0$ единиц блеска, а абсолютная погрешность измерения коэффициента яркости не превышает $\pm 0,020$.

8 Оформление результатов поверки

8.1 При положительном результате поверки на блескомер выдается свидетельство о поверке установленной формы в соответствии с ПР 50.2.006-94.

8.2 При отрицательных результатах поверки выдается извещение о непригодности с указанием причин.